

Dotyczy: przetargu - 138/W/19/Oddział Gdańsk

Sprawa nr: ZN/672/303MZI/2019/1703308

**Gdańsk Gdańsk gmina miejska ul. Sadowa nr dział.: --143/4**  
**Budowa linii kablowych SN-15kV wraz z wyposażeniem wkomponowanej stacji transformatorowej SN/nN dla zasilania budynku wielorodzinnego wg dokumentacji projektowej.**

Szanowni Państwo!

W imieniu Zamawiającego ENERGA - Operator Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku Oddział w Gdańsku, ul. Marynarki Polskiej 130, uprzejmie informujemy Państwa, iż w postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego, mającym na celu wybór Wykonawcy wpłynęły zapytania:

### Pytanie nr 1

*Prosimy o potwierdzenie, iż roboty budowlane związane z budową podłogi technicznej, ścianek wewnętrznych w stacji, instalacja SAP i wentylacja nie wchodzą w zakres oferty:*

#### 3.2. Posadzki techniczne

- Zaprojektowano techniczną podłogę stalową podniesioną. Główna konstrukcja nośna na której opierają się urządzenia oraz kraty pomostowe wykonana z ceownika C140. Podłączenia pomiędzy elementami śrubowe, kotwienie do betonu za pomocą kotew wklejanych. Przykrycie podłogi będą stanowić kraty pomostowe zgrzewane. Elementy dla podparcia krat pomostowych profile C 100 oraz obwodowy kątownik. Konstrukcję należy ocynkować.

- W stacji transformatorowej obniżono lokalnie poziom stropu pod pomieszczeniem (-0,53) w celu umożliwienia poprowadzenia, w przestrzeni posadzki technicznej, instalacji elektrycznych między trafostacją i szafami rozdzielczymi oraz w celu wykonania zbiorników na olej pod transformatorami. Należy dobrać odpowiednie rozdzielnice (na 10 cm cokołe).

- Na całej powierzchni obniżenia projektuje się dwa rodzaje posadzek technicznych.

A) na całości rozdzielni posadzka na ruszcie systemowym – ażurowe płyty pomostowe z włazami roboczymi.

B) Na części stacji trafo, pod transformatorami posadzka z profili stalowych – słupki HEB 100 podtrzymujące ruszt z profili HEB100 i C100. Na profilach C100 spoczywają profile C200 stanowiące tory jezdne transformatorów.

C) Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie przez ocynkowanie lub przez malowanie – 2x farbą minilową + 2x farbą ftalową nawierzchniową. Kraty WEMA muszą być ocynkowane.

Montaż konstrukcji po wprowadzeniu wykonawcy stacji transformatorowej

#### 3.3. Stanowisko transformatora:

Misa olejowa z dnem na poziomie płyty fundamentowej ograniczoną dodatkową ścianką murowaną gr. 12 cm, pojemność misy na jeden transformator min. 0,6m<sup>3</sup>. Transformator posadowiony na dwóch ceownikach o szerokości 20 cm i ściance max 3 cm w taki sposób aby ceowniki nie tworzyły progu pomiędzy przestrzenią zewnętrzną a pomieszczeniem stacji.

#### 3.3. Ściany wewnętrzne

Ściany działowe z bloczków silikatowych 12cm

Ściany zbiorników na olej gr. 12cm wysokości 57cm

Ścianki ażurowe – metalowe, na stelażu z profili zamkniętych 40x40x3 wypełnionych siatką stalową (oczka 1,2x1,2cm), mocowana do ramy za pomocą obejm (element demolowany) jako ruszt dla instalacji elektrycznych

#### 3.4. Strop

Ponad stacją transformatorową znajduje się taras, nośną warstwę stanowi strop żelbetowy zespolony.

#### 3.5. Otworowania i przejścia w ścianach

- przepust 4 szt. D: 160 dla kabli SN – rura PCV wystająca min. 50 cm poza izolację budynku, 4 szt. D: 160 do pom. transformatora rozdzielni

- przepusty 8 szt. D: 110 i 4 szt. D:160 dla kabli nn - rura PCV wystająca min. 50 cm poza izolację budynku, 8 szt. D: 110 i 4 szt. D:160 do pom. rozdzielnic. Przepustów jest tyle ile jest pól w rozdzielnicach.

#### 3.5. Wyposażenie instalacyjne

- oświetlenie – sztuczne. Włącznik oświetlenia znajduje się na wewnętrznej ścianie obok drzwi wejściowych do pomieszczenia. Gniazda elektryczne dla potrzeb obsługi techn.

- Instalacja uziemiająca Wszystkie elementy stalowe uziemione.

**Odpowiedź nr 1**

*Potwierdzam, że roboty budowlane związane z budową podłogi technicznej, ścianek wewnętrznych w stacji, instalacja SAP i wentylacja nie wchodzi w zakres zamówienia wyposażenia stacji wkomponowanej przy ul. Sadowej w Gdańsku*

Z poważaniem,